

AC630

ВЪВЕДЕНИЕ

Jesmonite AC630 се предлага в два компонента, акрилна течност на водна основа и смесена база. Системата е формулирана за външна употреба и съдържа декоративен добавъчен материал и пигменти, за да постигне ефекта на различни каменни и бетонови покрития. Може да се използва за създаване на малки отливки *, но основно е проектиран като ламиниращ, готов за употреба с подходящи армиращи стъклени влакна.

Специфични съвети относно проекти, може да получите като се свържете с нашия технически отдел на телефон: +359 894 961963.

ПОДГОТОВКА

Важно е да се използват, както точна везна, така и миксер за смесване на Jesmonite, за да се осигурят специфичните свойства на съставките. Неспазването на тези инструкции може да доведе до загуба на якост, свиване и намалена устойчивост. Помещението в което ще се обработва продукта, трябва да е отопляемо, сухо и далеч от пряка слънчева светлина. Трябва да се избягва среда, където често се използват съединения на основата на разтворители. Контейнерите за смесване трябва да бъдат чисти, сухи и с подходящи размери.

СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ

За отливки и ламинати армирани с фибростъкло, претеглете Течността и Базата в отделни чисти контейнери според следното съотношение:

AC630 Течност	1 част по тегло
AC630 База	5 части по тегло

СМЕСВАНЕ

Jesmonite AC630 трябва да се смесва с миксер за смесване на Jesmonite. Прикрепете миксера към бормашина с променливо регулиране на скоростта и постепенно добавяйте Базата към Течността, докато смесвате продължително на ниска скорост. След като цялото количество База е добавено, бавно повишете скоростта на смесване до около 1,000 rpm и смесвайте за още 60 секунди или докато сместа стане гладка, течлива и хомогенна.

ОТЛИВАНЕ

Въпреки че, Jesmonite AC630 е създаден основно за употреба с армировка от фибростъкло, като готов за употреба ламиниращ компаунд, също така е възможно и да излеете материала в отворената отгоре матрица, за да създадете твърда отливка. За да се намали вероятността от въздушни мехурчета по повърхността на отливката, първо отлейте малко количество от материала в матрицата.

След това покрийте цялата повърхност с четка или чрез завъртане на матрицата със сместа. Останалата част от сместа може да се налива малко по малко, докато се почуква или вибрира по матрицата, за да се освободи съдържащият се въздух.

ОТЛИВАНЕ С ФИБРИ

За да придадете повече якост на отливките, е възможно да добавите 13 мм нарязани фибростъклени влакна от Jesmonite, за да създадете предварително приготвена смес от Jesmonite AC630. Тези 13 мм нарязани фибростъклени влакна трябва да се добавят при 3 % от общото тегло на сместа Jesmonite AC630. Ще ви трябват приблизително 2 кг за всеки милиметър дебелина от 1 м² площ. Типичните панели трябва да са с 15 мм дебелина, което означава, че панел или структура ще тежи приблизително 30 кг/м². Първо нанесете 1 – 2 мм Jesmonite AC630 Гел покритие върху лицето на матрицата. Това се прилага, за да се предотврати появата на армировката от фибростъкло, върху лицето на отливката. Оставете слоя от Jesmonite AC630 Гел покритие да изсъхне до момент, в който е сух на допир, но не напълно изсъхнал. След като Гел покритието Jesmonite AC630 е сухо на допир, ще трябва да направите втора смес от материала Jesmonite AC630 (резервна смес), като е препоръчително да добавите и смесите влакната към нея. След това втората смес от Jesmonite AC630 се излива върху Гел покритието и се изравнява с подходяща шпакла или лопатка.

С това завършва базовият процес на ламиниране. В зависимост от размера и сложността, панелът трябва да се остави в матрицата за още 12 - 24 часа. От съществено значение е температурата на материала да не надвиши 40° C през първите три часа от хидратацията. Поставянето на пластмасов лист върху гърба на панела ще запази влагата. Това ще гарантира правилното хидратиране на Jesmonite AC630 и намалява вероятността от свиване или изкривяване при по-големи плоски панели.

ЛАМИНИРАНЕ С JESMONITE AR ЧЕТИРИОСОВА ФИБРОСТЪКЛЕНА АРМИРОВКА

Jesmonite AC630 може да се използва с армировка от Четириосов фибростъклен плат за създаване на ламинирани панели, с която се оптимизира съотношението на якост към тегло. Ключът към успешното изпълнение е предварително да претеглите необходимите смеси и да изрежете правилните размери на стъклената армировка, за да паснат на матрицата преди смесването на материала Jesmonite AC630.

Първо отрежете три слоя от Jesmonite AR Четириосов фибростъклен плат по размер и форма. След това нанесете 1 мм – 2 мм Jesmonite AC630 Гел покритие с четка или чрез спрейване върху матрицата като използвате пистолет за спрейване с подходяща дюза (приблизително 2 мм е идеално). Оставете сместа да изсъхне до момент, в който е суха на допир, но не напълно изсъхнала. Ще ви трябва приблизително 2 кг на квадратен метър на 1 мм от дебелината на ламината. Типичните ламинати трябва да са с дебелина 12 мм – 15 мм, което означава, че панел или структура с площ от 1 м² ще тежи приблизително 24 кг – 30 кг/м².

Направете втора смес от материала (резервна смес) и нанесете тънък слой от сместа Jesmonite AC630, за да намокрите гърба на Гел покритието. Поставете първият слой от Jesmonite AR Четириосов фибростъклен плат върху гърба на новопоставената смес от Jesmonite AC630. За да се уверите, че цялото фибростъкло е напълно 'обмокрено' с материал, изсипете още материал върху Четириосовото фибростъкло и го нанесете с четка или ваяк. Моля, обърнете внимание, че е много лесно да се нарани Гел покритието, когато се използва ваяк върху силиконова матрица, затова трябва да се внимава при използването на тази техника. Нанесете второто парче от Четириосовия фибростъклен плат и използвайте запазен материал от втората смес, като го нанесете с четка върху фибростъклото, докато не се обмокри напълно. Накрая, нанесете третото парче от Jesmonite AR Четириосовия фибростъклен плат и използвайте останалия AC630 материал от резервната смес, като го нанесете с четка върху фибростъклото, докато не се обмокри напълно.

С това завършва базовият процес на ламиниране. В зависимост от размера и сложността, панелът трябва да се остави в матрицата за още 12 - 24 часа. От съществено значение е температурата на материала да не надвиши 40° C през първите три часа от хидратацията. Поставянето на пластмасов лист върху гърба на панела ще запази влагата. Това ще гарантира правилното хидратиране на Jesmonite AC630 и намалява вероятността от свиване или изкривяване при по-големи плоски панели. При изработването на плоски панели е препоръчително да се създаде кант от поне 35 мм и да се ламинират ребрата в задната част на панела. Ребра в кутиообразен профил могат да бъдат създадени чрез рязане на 25 мм – 50 мм квадратни ребра от полистирол и ламинирането им в задната част на панела с помощта на бандаж от Четириосово фибростъкло и малко количество от сместа AC630, при стандартно съотношение от **5 : 1**. Това ще увеличи силата на панела, без да добавя значителна тежест.

Бележки: Ако панелът от Jesmonite AC630 трябва да се монтира на обществено място, полистиролът трябва да се замени с огнеустойчива пяна.

ВТВЪРДЯВАНЕ

В зависимост от стайната температура Jesmonite AC630 може да се извади от форма в рамките на 24 часа. Отлятите и ламинираните детайли трябва да се съхраняват в топло и сухо помещение през този период. Те трябва да се поставят върху подходящ рафт или решетка, така че да имат достъп до оптимален въздушен поток, също така панелите трябва да се съхраняват, така, че да не могат да се извият или изкривят под собственото си тегло. Крайните продукти могат да се опаковат, чак когато са напълно втвърдени. Също така трябва да се внимава, когато се използват пластмасови опаковки, особено във влажни помещения, защото това може да доведе до повърхностна корозия и получаване на следи от вода.

ПОВЪРХНОСТНИ ПОКРИТИЯ

Jesmonite AC630 създаден да имитира каменни повърхности. Това се постига чрез употребата на Jesmonite Киселина за ецване или чрез струйна обработка чрез зрънца. Продуктът може да се ецва с киселина след като се е втвърдил за минимум 24 часа. Първо намокрете повърхността на панела с вода преди да нанесете разтвора на киселината. Това ще намали шансът за киселинно маркиране или изгарянето на панела, където е поставен за пръв път. Помещението, в което се нанася киселинен разтвор, трябва да е проветримо и в близост до източник на питейна вода. Киселината Jesmonite ще произвежда различна степен на ецване от 1 минута до около 4 минути. Киселината работи, като отстранява повърхността, за да разкрие декоративните частици и пигменти в материала. Киселината трябва да се измие с обилно количество чиста вода, а повърхността да се подсуши с чиста суха кърпа. След като повърхността е суха става ясно, дали има повърхности, които се нуждаят от допълнителна обработка.

СЪХРАНЕНИЕ

Като основно правило контейнерите с течност трябва да се съхраняват запечатани, за да се предотврати изпаряване на водата и образуването на тънка ципа на повърхността. Те трябва да се съхраняват при постоянна температура между 5 – 25° C и да се използват в рамките на 6 месеца. Трябва да се пазят от замръзване. Базата трябва да се поддържа суха и да се съхранява при 5 – 25° C.

Jesmonite® е регистрирана Търговска марка

Приложената информация и препоръки се основават на нашия опит и се предлагат само като съвет.

Те се предлагат добросъвестно, но без гаранция, тъй като нямаме контрол върху условията и методите на употреба на материалите. Отговорността остава на крайния потребител да определи дали материалите са подходящи за желаното от него приложение.

Повече информация на разположение на:

Дистрибутор за България:

Нежна-Банат ЕООД

5000 Велико Търново, Дълга лъка 2

+359 894 961963

info@smoli-bg.com

www.smoli-bg.com

Jesmonite Limited

Challenge Court

Bishops Castle

Shropshire SY9 5DW

United Kingdom

Tel: +44 (0)1588 630302

Fax: +44 (0)1588 630304

www.jesmonite.co.uk