

ТЕХНИЧЕСКИ БЮЛЕТИН

7410

(Смола 7408 + Втвърдител 7409)

Описание

7410 е прозрачно бързосъхнещо епоксидно лепило. То е най-подходящо за залепване на метал, керамика, стъкло, гума и твърди пластмаси. Може да се използва и като ремонтно лепило за запечатване на кабели, изработване на бижута или като конструкционно лепило в машиностроенето.

Предимства

- Бързо втвърдяване
- Отлична адхезия към различни повърхности
- Прозрачно
- Без разтворители, добра химическа устойчивост

Физични свойства (течен продукт)

Химична основа	Епоксидно лепило
Система на втвърдяване	Двухкомпонентна
Съотношение на смесване (обем)	1 : 1 (смола : втвърдител)
Съотношение на смесване (тегло)	100 : 96.3 (смола : втвърдител)

Срок на годност в патрон

36 мес. на 2 – 30 °C

Вискозитет съгласно DIN EN 12092 конус 25-1 скорост на срязване 35

Смола	7408	5'000 – 8'000 mPa•s
Втвърдител	7409	13'000 – 19'000 mPa•s
Смес		8'000 – 11'000 mPa•s

Плътност	Смола	7408	~ 1.18 g/cm ³
	Втвърдител	7409	~ 1.12 g/cm ³
	Смес		~ 1.15 g/cm ³

Цвят	Смола	7408	Прозрачен
	Втвърдител	7409	Жълтеникав
	Смес		Прозрачен

Свойства на втвърдяване

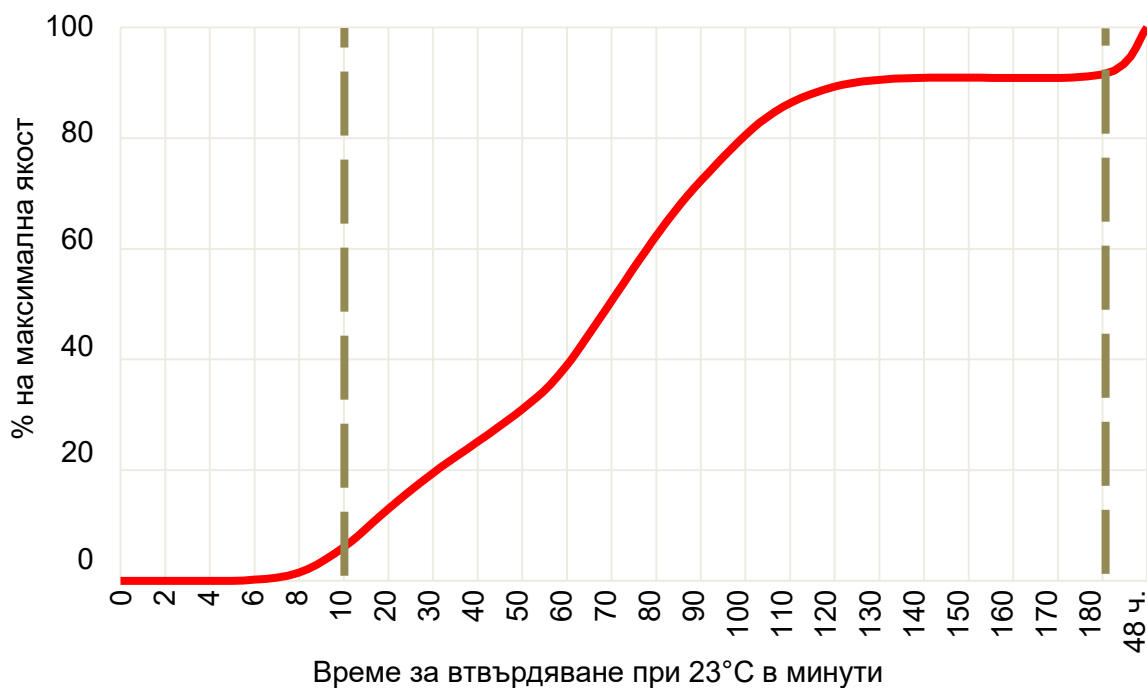
Време за работа при 23°C; ~5g	~ 3.5 мин.
Време за фиксация 23°C (> 1 N/mm ²)	~ 7 мин.
Максимална якост при 23°C	~ 48 часа

Функционална якост (> 10 N/mm²)

при 23°C	~ 60 мин.
при 40°C	~ 35 мин.
при 60°C	~ 10 мин.
при 100°C	~ 2 мин.

Натрупване на якост върху стоманени ленти (бластирани с корунд / обезмаслени)

Якост на срязване при опън съгласно DIN EN 1465



Обемна свиваемост

< 6 %

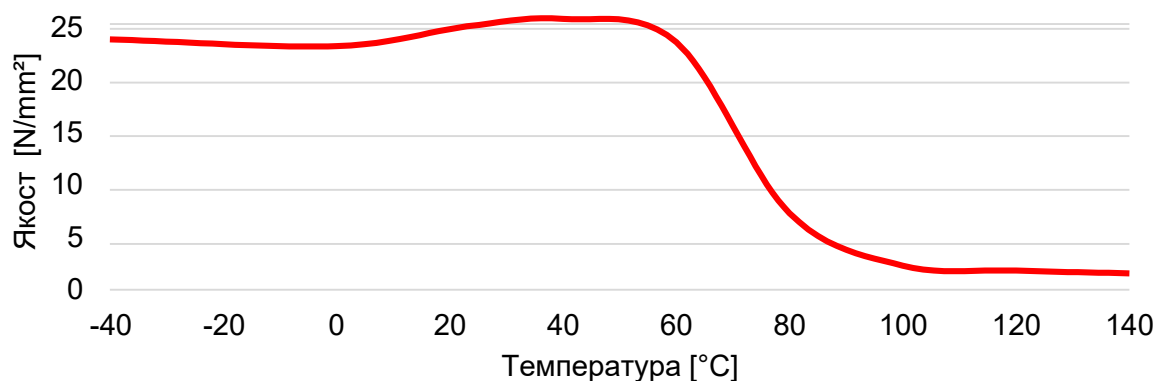
Физични свойства (втвърден продукт)

Термичен диапазон

- 60 °C до 100 °C

Якост при различни температури (При втвърдяване за 16 часа на +40°C и съхранение за 2 часа при тестова температура / материал: стомана, бластирана с корунд)

Якост на опън съгласно DIN EN 146530



Термична точка на встъкляване (T_g)

52 °C

Коефициент на разширяване

< T_g

52 ppm/K

> T_g

215 ppm/K

Твърдост по Шор D

~ 75

Модул на еластичност при огъване (DIN EN ISO 178)

1450 N/mm²

след 7 дни на 23°C

Якост на опън (ISO 527 1A)

~ 46 N/mm²

след 7 дни на 23°C

Коеф. на удължение при скъсване (ISO 527 1A)

~ 6 %

след 7 дни на 23°C

Якост на срязване при опън съгласно DIN EN 1465

Втвърдяване: 16 часа на 40 °C, 24 часа на 23 °C; тестова температура: 23 °C; метали бластирани с корунд / почистени пластмаси

Стомана

> 20 N/mm²

Неръждаема стомана

> 17 N/mm²

Алуминий

> 13 N/mm²

Месинг

> 15 N/mm²

Мед

> 15 N/mm²

GRP, епоксидни композити

~ 14 N/mm²

ABS

~ 4 N/mm²

Полиамид 6

~ 4 N/mm²

PC

~ 4 N/mm²

PMMA

~ 3 N/mm²

PVC

~ 4 N/mm²

PS

~ 3 N/mm²

Топлопроводност 0.18 W/(m·K)

Обемно специфично съпротивление $8 \cdot 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$
Диелектрична якост $\sim 38.2 \text{ kV/mm}$

Предпазни мерки

Молим ви, за ваша собствена безопасност да прочетете инструкциите за употреба и информационния лист за безопасност (MSDS) при боравене с материала.

Информацията в този технически бюлетин се базира на резултатите от нашите изследвания и опит. Въпреки това, информацията, съдържаща се тук, относно методите за използването, приложението и обработката на продуктите са само препоръки. Единствено потребителят носи отговорността да определи пригодността и безопасността на тези методи в зависимост от конкретната си цел при използването им. Изключително важно е потребителят да тества надеждността и безопасността на залепените с продукта части. Неспазването на това може да доведе до сериозни наранявания.

Тъй като употребата на продуктите е изцяло под контрола на купувача, Kisling Corporation отхвърля всички изричани или подразбиращи се гаранции, включително такива за продаваемост или пригодност за конкретна цел, произтичащи от използването и продажбата на описаните тук продукти.

Kisling Corporation изрично отхвърля всякаква отговорност за последващи инциденти или други щети от всякакъв вид, включително пропуснати ползи.

Отговорността на Kisling Corporation за щети не трябва да надвишава покупната цена на използваните продукти.

НЕЖНА-БАНАТ ЕООД

5000 Велико Търново

Дълга лъка 2

+359 894 961963

info@smoli-bg.com

www.smoli-bg.com

TIS_7410_e/PC/24.10.2022