



Високоякостни, олекотени  
структурни лепила за  
всичко, което сглобявате...

## SG300: Превъзходна здравина и гъвкавост за различни сглобявания

Формулирано за залепване на различни материали, използвани в транспортния и индустриалния сектор.



**SCIGRIP® SG300 Series** са дукомпонентни метакрилатни лепила със съотношение 1:10 за залепване на композити, метали и термопласти<sup>2</sup>. Те са предназначени за различни приложения в транспортния и индустриалния сектор, включително за намалено прозиране на видимите повърхности. Минималната подготовка, залепването на метали без грунд и ниското прозиране правят продуктите от серията SG300 идеални за разнообразни сглобявания.

## Предимства

### Предимства

|                                                         |                                                           |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Променливо раб. време (5, 15, & 40 мин)                 | Отговарящ на изискванията за приложение/процес            |
| Залепване на метали без грунд                           | Без подготовка на повърхността за повечето метали         |
| Устойчивост на околната среда                           | Трайни връзки в тежки условия                             |
| Без увисване при нанасяне                               | Не се приплъзва или увисва, дори на обрънати повърхности. |
| Намалено прозиране на лепителния слой през повърхността | Намалена необходимост от последваща обработка             |
| Постоянна якост и еластичност                           | Отлична устойчивост на умора, удар и шокови натоварвания  |

## Допълнителни ресурси

- Технически въпроси? Използвайте **Ask SCIGRIP** на [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Опитайте **Substrate Match Tool** на [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Повече инфо или **уговорете демонстрация** на [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Намерете дистрибутор на [scigrip.com/scigrip-us-distributors](http://scigrip.com/scigrip-us-distributors)

Бележки:

- Подгответе метала, като премахнете прах, ръжда, масло и други замърсявания. За стомана, абразивно обработете повърхността за максимална якост. Вижте бележки а и б на обратната страна. Стойността зависи от якостта и твърдостта на материала.
- Полиолефини, термопластични полиестери, флуорополетеридни и други пластмаси с ниска повърхностна енергия обикновено не могат да се залепват.
- Якост на срязване на неупривирани алуминиеви повърхности по ASTM D1002.
- Brookfield HB, T-D 4 rpm
- Якост на опън, модул и удължение по ASTM D638, Тип IV.
- Модул на опън, измерен в линейната част на кривата напрежение-деформация.



IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | [ipsadhesives.com](http://ipsadhesives.com)  
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033

## ТЕХНИЧЕСКИ БЮЛЕТИН

# SG300 SERIES

METHACRYLATE ADHESIVES

Препоръчва се за слепване на:

| Композити      | Метали          | Термопласти   |
|----------------|-----------------|---------------|
| Епоксиди       | Алуминий        | ABS           |
| Полиестер/DCPD | Въгл. стомана   | Акрил         |
| Винилестер     | Неръжд. стомана | PVC/CPVC      |
| Гел-покрития   | Покрити метали  | Стерини смоли |

## Свойства на продукта (в минути)

| Флакони  | Лепило * | Време за работа | Време за фикс. |
|----------|----------|-----------------|----------------|
| SG300-05 | SG305A   | 4 - 6           | 15 - 20        |
| SG300-15 | SG315A   | 13 - 17         | 30 - 40        |
| SG300-40 | SG340A   | 35 - 45         | 80 - 90        |

\*Използвайте активатор SG605B (за черен цвят) или SG208B (за кремав цвят) Време за достигане на 70% от крайната якост при срязване при 75°F (24°C).

## ТИПИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЛЕПИЛОТО @75°F (24°C)

| SG300 SERIES                 | Част А          | Част В           | A+B  |
|------------------------------|-----------------|------------------|------|
| Неутвърден                   | лепило          | активатор        | микс |
| Цвят                         | кремав          | черен или кремав |      |
| Миксиране по обем            | 10              | 1                | -    |
| Миксиране по тегло           | 9.0             | 1                | -    |
| Плътност, g/cc               | 1.01            | 1.12             | 1.02 |
| Плътност, lb/gallon          | 8.40            | 9.35             | 8.51 |
| Вискозитет, cps <sup>4</sup> | 175,000-275,000 | 120,000-180,000  | -    |

## ТИПИЧНИ ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА @75°F (24°C)

|                                             |                              |
|---------------------------------------------|------------------------------|
| Якост на опън <sup>6</sup> PSI (MPa)        | >1,700 (12)                  |
| Максимално удължение при опън <sup>5</sup>  | >40-50%                      |
| Модул на Еластичност при опън 5,6 PSI (MPa) | >30,000 – 40,000 (207 – 276) |
| Якост на срязване <sup>3</sup> PSI (MPa)    | >2,300 (16)                  |
| Работна температура                         | -40 to 180 °F (-40 to 82 °C) |

## ОПАКОВКИ & НАЛИЧНОСТ

Флакони  
490 ML

Кофи  
5 Gal./19 L

Варел  
55 Gal./ 189 L





**БЕЗОПАСНОСТ И УПОТРЕБА:** Прочетете информационния лист за безопасност преди работа с продукта. Компонент А съдържа запалим метил метакрилатен мономер. Използвайте в добре проветриво място. Компонент В съдържа пероксид. Съхранявайте и двата материала на хладно, далеч от топлина, открит пламък и искри. Дръжте контейнерите затворени. Избягвайте контакт с кожа и очи. При контакт с кожата, измийте със сапун и вода. При контакт с очите, изплакнете с вода 15 минути и потърсете медицинска помощ. Вредно при поглъщане. Дръжте далеч от деца.

**НАНАСЯНЕ НА ПРОДУКТА & УПОТРЕБА:** За да се осигури постоянна производителност, температурата на продукта трябва да се поддържа между 65°F (18°C) и 80°F (27°C). Подготовката на повърхностите, съотношението лепило/активатор, температурата на нанасяне, влажността и други фактори са извън контрола на IPS Adhesives; следователно, потребителят е отговорен за определянето дали продуктът е подходящ за конкретна цел и изисквания.

**ОБОРУДВАНЕ ЗА ДОЗИРАНЕ:** Препоръчва се дозиране от еднократни патрони или метър-микс оборудване, използващи статичен миксер. Свържете се с представител на SCIGRIP за информация.

При метър-микс системи, уверете се, че лепилните компоненти са съвместими с материалите в оборудването. Всички метални части в контакт с лепилото трябва да са от неръждаема стомана или алуминий. Избягвайте контакт с мед, цинк, месинг и техните сплави. Неметалните уплътнения и гарнитури трябва да са от PTFE или UHMW полиетилен.

**ВТВЪРДЯВАНЕ:** Работното време е периодът след смесване на компонентите А и Б, през който лепилото остава течно и готово за залепване. Времето за фиксиране е времето, необходимо за придобиване на достатъчна якост за преместване или освобождаване на частите. Частите могат да се използват при 80% от пълната якост, което отнема 2-3 пъти повече от времето за фиксиране. При по-високи температури втвърдяването се ускорява, а при по-ниски - се забавя. При значителни температурни вариации, свържете се с представител на SCIGRIP. Химическата реакция при смесване генерира топлина, която зависи от масата и дебелината на продукта. При значителни температурни вариации, свържете се с представител на SCIGRIP за техническа помощ.

**ПОЧИСТВАНЕ:** Отстранете лепилото от оборудването с индустриален разтворител преди втвърдяване. След втвърдяване, накснетите в силен разтворител или препарат за премахване на боя. Свържете се с представител на SCIGRIP за повече информация.

**СРОК НА ГОДНОСТ & УСЛОВИЯ НА СЪХРАНЕНИЕ:** Срокът на годност на лепилото и активатора в неотворени контейнери е шест месеца. Съхранявайте при температура между 55°F (13°C) и 80°F (27°C). Температури извън този диапазон влияят на производителността и вискозитета. Температури над 80°F (27°C) намаляват срока на годност.

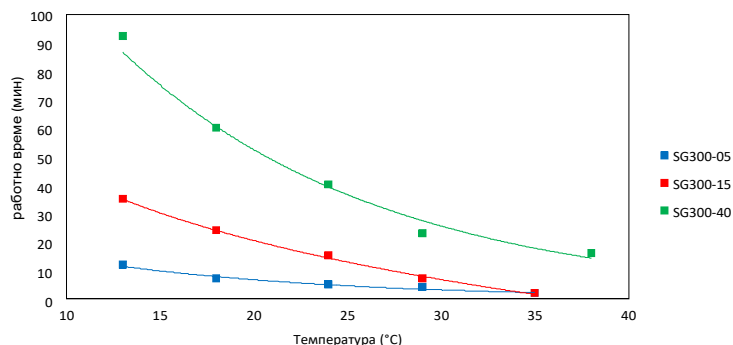
#### ВАЖНИ БЕЛЕЖКИ:

- СЪВМЕСТИМОСТ.** Потребителят трябва да определи пригодността на лепилото за дадена основа и приложение. SCIGRIP препоръчва тестове.
- ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ.** Свържете се с представител на SCIGRIP за въпроси или помощ при избора на лепила.

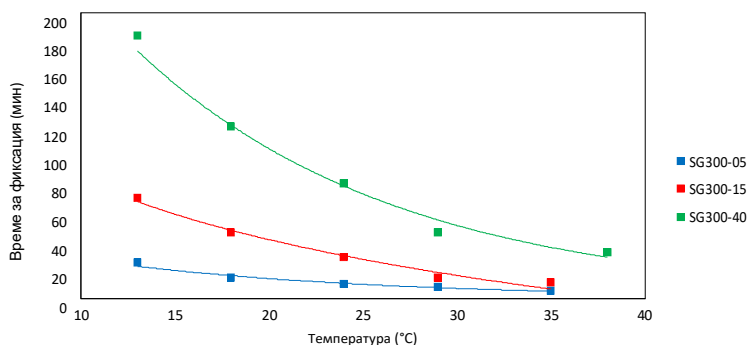
## SG300 SERIES

## БЕЗОПАСНОСТ & УПОТРЕБА

Време за работа според температурата на лепилото



Време за фикс. vs темп. на лепилото



**ЗАБЕЛЕЖКА:** Този продукт е за използване от опитни лица на собствен риск. Препоръките се базират на надеждна информация. Посочените свойства и стойности на здравина са типични, получени при контролирани условия в лабораторията на SCIGRIP и служат като ръководство. Крайната пригодност за всяко приложение трябва да се потвърди от потребителя при очакваните условия на тестване. Тъй като специфичната употреба и работа с продукта не се контролират от SCIGRIP, гаранцията ни се ограничава до замяна на дефектни продукти на SCIGRIP...

**Ограничена гаранция:** Продавачът гарантира на оригиналния купувач, че всички нови стоки ще бъдат без дефекти в материала и изработката за публикувания срок на годност. Ако стока не отговаря на тази гаранция при нормална употреба и съхранение, и купувачът спазва условията на гаранцията, продавачът ще замени дефектната стока безплатно.

Тази гаранция не покрива щети или загуби, причинени от инцидент, неправилна употреба, небрежност, неправилно съхранение или приложение.

ТАЗИ ОГРАНИЧЕНА ГАРАНЦИЯ Е ЕКСКЛУЗИВНА И ЗАМЕНЯ ВСИЧКИ ДРУГИ ГАРАНЦИИ. ПРОДАВАЧЪТ НЕ ДАВА ДРУГИ ГАРАНЦИИ, ЯВНИ ИЛИ ПОДРАЗБИРАЩИ СЕ, И ИЗРИЧНО ОТХВЪРЛЯ ВСЯКАВИ ГАРАНЦИИ ЗА ПРОДАВАЕМОСТ И ПРИГОДНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ.

ПРОДАВАЧЪТ НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ПО ДОГОВОР, В ДЕЛИКТ (ВКЛЮЧИТЕЛНО НЕБРЕЖНОСТ И СТРОГА ОТГОВОРНОСТ) ИЛИ ПО ДРУГ НАЧИН ЗА СПЕЦИАЛНИ, НЕПРЕКИ, СЛУЧАЙНИ, НАКАЗАТЕЛНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ.



НЕЖНА-БАНАТ ЕООД

5000 Велико Търново

Дълга лъка 2

+359 894 961963

[info@smoli-bg.com](mailto:info@smoli-bg.com)

[www.smoli-bg.com](http://www.smoli-bg.com)