

XTX 45 Oil Bleeding: технически бюлетин

1. Описание и основни характеристики

XTX 45 Oil Bleeding е двукомпонентен (база и катализатор) адитивен силиконов еластомер с полимеризация при стайна температура (RTV). Основните свойства на този продукт са:

- Висока химическа устойчивост към агресивните компоненти на някои видове смола;
- Изключително висока якост на разкъсване (тази характеристика гарантира висока устойчивост на износване и разкъсване);
- Висока точност при възпроизвеждане на много малки детайли;
- Висока стабилност на размерите във времето;
- Изключително висока устойчивост на високи температури и стареене;

2. Основни области на приложение

За изработка на прозрачни матрици (заради забележителната си точност на възпроизвеждане, висока стабилност на размерите и високи механически параметри).

Бързо прототипиране (заради забележителната си точност на възпроизвеждане, високите механически параметри и отлични възможности за лазерно разрязване).

За изработка на матрици за бетон

3. Инструкции за употреба

Този двукомпонентен продукт от Zhermack е със съотношение на смесване 10:1. Времето за работа или трайността след смесване на компонентите (вижте таблицата по-долу) е приблизително от началото на смесването при 23°C. Препоръчително е да вакуумирате сместа, за да предотвратите образуването на въздушни мехурчета. Ако използваното количество е по-малко от това, което е необходимо за завършване на процеса на работа, изчакайте силикона да се втвърди и след това продължете с добавянето на останалия необходим силикон. Добавеният материал се прикрепва към силикона без да има промяна в крайния резултат, ако отливането е завършено не по-късно от 24 ч след втвърдяването на първия слой от силикона (температурата не трябва да превишава 23 °C).

ПРЕДИ ДА СМЕСИТЕ ЗАЕДНО ДВАТА КОМПОНЕНТА, РАЗБЪРКАЙТЕ ЕНЕРГИЧНО САМО КОМПОНЕНТ А - 10 ЧАСТИ. ВЕЧЕ СЛЕД ТОВА Е ВЪЗМОЖНО ДА ДОЗИРАТЕ И ДОБАВЯТЕ И КОМПОНЕНТ В - 1 ЧАСТ.

Времето за втвърдяване (времето, през което силиконът трябва да вулканизира) е приблизително при 23°C (вижте таблицата по-долу). След като времето за втвърдяване завърши, може да отделите матрицата от формата. При необходимост използвайте компресиран въздух за да улесните отделянето. Важно е да не извършвате отделянето с остри предмети, които могат да деформират матрицата. Силиконовият еластомер е съвместим с всички гипсови смеси, полиуретанови и акрилни смоли.

Важна забележка: Трайността след смесване на компонентите и съответно времето за втвърдяване намаляват ако температурата превиши 23°C (напр. ако температурата е 40°C, ТССнК* и времето за втвърдяване са приблизително наполовина). Ако температурата е по-ниска от 23°C, ТССнК* и времето за втвърдяване се увеличават значително (напр. ако температурата е 4°C, ТССнК* се удвоява, а времето за втвърдяване се увеличава три пъти спрямо посоченото време при 23°C).

4. Важни препоръки

Повърхностите, с които материалът влиза в контакт, трябва да бъдат напълно чисти, обезмаслени и сухи.

5. Химични и физични свойства

ЧАСТ А (10 части) [катализатор]	Прозрачен
ЧАСТ В (1 част) [база]	Прозрачен
Вискозитет ЧАСТ А (10 части)	70000 cPs
Вискозитет ЧАСТ В (1 част)	3000 cPs
Вискозитет на сместа	≈ 50000 cPs
Съотношение на смесване (част А/част В)	10 : 1
Плътост	1,12 g/cc
*Трайност след смесване на компонентите (при 23 °C)	70 - 90 мин
Времето за втвърдяване (при 23 °C)	≈ 9 часа
Твърдост след 24 ч	40 ± 3 sh°A°
Якост на разкъсване	> 20 N/mm
Якост на опън	6,0 ± 0,5 N/mm ²
Удължение при скъсване	350 ± 20%
Термична устойчивост	250°C – 300 °C

6. Разфасовки

Zhermack code	Компонент А	Компонент В
DT21142	200 кг	
DT21148		20 кг
DT21144	25 кг	
DT21147		2,5 кг
DT21140	5 кг	
DT21146		500 г

7. Информационни листове за безопасност

Информационният лист за безопасност е наличен в Zhermack SpA.

Продуктът не се счита за опасен в съответствие с Директива 88/379/CEE и последващите изменения.

8. Срок на годност

Срокът на годност на XTX 45 Oil Bleeding е **12 месеца**, ако се съхранява правилно при температура между 5° - 27°C (41° - 80°F).

Затворете контейнерите след употреба, не разменяйте капачките между базата и катализатора.

9. Инхибиране на RTV2 поли-адитивен силиконов еластомер

Имайте предвид, че контактът с определени материали може да попречи на втвърдяването на този силиконов еластомер.

Често срещаните замърсители, които трябва да се избягват, са:

Естествен или синтетичен каучук, вулканизиран със серни деривати;

- ❖ Поликондензационен RTV силиконов еластомер катализиран с метални соли;
- ❖ PVC стабилизиращи агенти;
- ❖ Амино полимеризирани епоксиди;
- ❖ Производни съединения на сяра, калай и амини;

Ако имате съмнения се препоръчва да направите малък тест, като излеете от сместа върху малка част от детайла.

Внимавайте и за пренасяне на замърсявания върху повърхностите с които работите; препоръчително е да използвате само специално оборудване, когато работите с поли-адитивен силиконов еластомер (включително устройства за дегазиране).

Уверете се, че опаковката е херметически затворена след всяка употреба.

ВАЖНИ ЗАБЕЛЕЖКИ

Съветите, дадени устно, писмено или чрез демонстрации относно използването на продуктите, се основават на нашите знания. Използването и приложението на продукта от потребителя са извън контрола на компанията и следователно са отговорност на потребителя.

Повече информация на разположение на:

Дистрибутор за България:

Нежна-Банат ЕООД

5000 Велико Търново

Дълга лъка 2

+359 894 961963

info@smoli-bg.com

www.smoli-bg.com

www.smoli-bg.com