

Технически бюлетин : ZA 50 LT

1. Описание и основни характеристики :

ZA 50 LT е двукомпонентен (база и катализатор) адитивен силиконов еластомер със полимеризация при стайна температура.

Този продукт е предназначен за изработка на гъвкави форми със сложна геометрия.

Основното свойство на продукта, е неговата забележителна течливост.

Основните свойства на вулканизирания продукт (след пълна полимеризация) са :

- Висока химическа устойчивост към агресивните компоненти на някои видове смола;
- Изключително висока якост на разкъсване (тази характеристика гарантира висока устойчивост на износване и разкъсване);
- Висока точност при възпроизвеждане на много малки детайли (не съдържа силиконово масло);
- Висока стабилност на размерите във времето (в нормални условия, над 20г);
- Висока еластичност (в температурен диапазон от -40°C до +200°C);
- Отлична устойчивост на високи температури и стареене;
- Отличен анти-стик ефект (ниска лепкавост).

2. Основни области на приложение :

За промишлена / професионална употреба.

Силикон за изработка на матрици (поради забележителната си точност на възпроизвеждане, висока стабилност на размерите и високи механически параметри).

3. Инструкции за употреба :

Вземете двата компонентна : База и Катализатор и ги разклатете преди употреба. Претегля се еднакво количество база и катализатор : например 100 грама катализатор и 100 грама база (крайният резултат не се променя в рамките на 5% грешка). След като компонентите са претеглени и се гарантира че базата и катализаторът имат равни тегловни единици, двата компонента се поставят в съдът за смесване и се смесват добре. Смесете енергично, докато цветът и аспекта на сместа стане хомогенен. Важно е да проверявате при смесването, че не остават остатъци (несмесени части) върху дъното и стените на съдът за смесване (за предпочитане е, да бъде използван съд със равно дъно и прави, вертикални стени). За да сте сигурни че сместа не съдържа несмесени части, изсипете сместа във един друг чист съд и разбъркайте отново за кратко, преди отливане върху формата. След като компонентите са смесени, отливайте на тънка струя, за предпочитане от 30см височина над формата. Работното време е приблизително „WT“ (виж таблицата по-долу) от началото на смесването при 23°C. Препоръчително е да се вакуумира сместа преди отливане, за да се избегнат мехурчетата получени по време на смесване. Ако използваното количество е по-малко от необходимото, изчакайте втвърдяването на силикона и продължете с добавянето (в рамките на 24 часа след втвърдяването на първият слой) на останалия необходим силикон. Материалът залепва към предишния слой, без да се променя крайният

резултат. Времето за втвърдяване (времето, през което силиконът трябва да вулканизира) е приблизително „ST“ при 23°C (виж таблицата по-долу). След като ST завърши, можем да отделим матрицата от формата, при необходимост използвайте компресиран въздух за да улесните отделянето. Важно е да не принуждавате отделянето с остри предмети, които могат да деформират матрицата. След пълна полимеризация, силиконовият каучук е съвместим с всички гипсови смеси, полиуретанови и акрилни смоли.

ВАЖНА ЗАБЕЛЕЖКА: *Трайността след смесване на компонентите и времето на задържане при формоване намаляват, когато температурата надвиши 23°C (например ако температурата е 40°C, трайността след смесване на компонентите „WT“ е намалена наполовина и времето на задържане при формоване „ST“ е приблизително наполовина). Ако температурата е по-ниска от 23°C, „WT“ и „ST“ значително се увеличават (например, ако температурата е 4°C, „WT“ се удвоява, а „ST“ се увеличава три пъти спрямо посоченото време при 23°C).*

4. Важни препоръки :

Точните пропорции 1: 1 трябва да бъдат спазени, за да се получат правилните времена и да не се променят крайните характеристики на продукта.

Повърхностите, с които материалът влиза в контакт, трябва да бъдат напълно чисти, обезмаслени и сухи.

Имайте предвид, че контакт с определен материал докато все още продуктът е в течно състояние може да инхибира полимеризацията. Обичайните замърсители, които трябва да се избягват, са:

- Естествен или синтетичен каучук, вулканизиран със серни деривати;
- Поликондензационен RTV2 силикон катализиран с метални соли;
- PVC стабилизатори;
- Епоксиди със втвърдител амини;
- Серни, калай, сулфидни и аминни деривати.

В случай на съмнение, се препоръчва да се извърши малък тест чрез изливане на сместа върху малка площ на формата или да се приложи отделител.

Уверете се, че опаковката е херметически затворена всеки път, след употреба.

5. Химични и физични свойства :

Съотношение на смесване по тегло	1 : 1
Визкозитет на сместа при 23°C	20000 cP
Цвят	Син
Трайност след смесване при 23°C (мин)	WT= 15 - 20
Време на задържане при формоване при 23 °C (мин)	ST= 180
Вулканизиран продукт :	
Твърдост по Шор А след 24ч	50 ± 3 ShA
Якост на опън	4.0 N/mm ²
Удължение при скъсване	320 %
Якост на разкъсване	8 N/mm
Якост на разкъсване (DIE C)	12 N/mm
Детайлност до	2 µ
Обемна свиваемост след 24ч	< 0.05 %

6. Опаковка :

<i>Kod Zhermack :</i>	<i>Разфасовки :</i>
DT23191	1 кг + 1 кг
DT23192	5 кг + 5 кг
DT23193	25 кг + 25 кг
DT23194	200 кг + 200 кг

7. Информационни листове за безопасност :

Информационният лист за безопасност е наличен в Zhermack SpA.

Продуктът не се счита за опасен в съответствие с насоките, предвидени в Регламент (ЕО) № 1272/2008 и последващите му изменения.

8. Срок на годност :

Срокът на годност на ZA 50 LT е 18 месеца, ако се съхранява правилно при температура между +5°C и +27°C (41 ° - 80 ° F).

Затворете бутилките след употреба, не обръщайте капачките между базата и катализатора.

ВАЖНИ ЗАБЕЛЕЖКИ

Съветите, дадени устно, писмено или чрез демонстрации относно използването на продуктите, се основават на нашите знания. Използването и приложението на продукта от потребителя са извън контрола на компанията и следователно са отговорност на потребителя.

www.smoli-bg.com

Zhermack S.p.A.

Via Bovazecchino, 100
45021 Badia Polesine, Italy
T +390425597611 | F +39042553596
www.zhermack.com | info@zhermack.com

Нежна-Банат Еоод

Дистрибутор за България
ул. Слънце, №2
5000 Велико Търново
+359 894 961963
www.smoli-bg.com | g.kalchov@smoli-bg.com