

---

## **ZC 30 BASE: Технически бюлетин** **RTV 2 СИЛИКОНОВ ЕЛАСТОМЕР / ИНДУСТРИАЛНА** **УПОТРЕБА**

### **1. Описание и основни характеристики**

- Дву-компонентен, течен, кондезационен, силикон, който е с полимеризация при стайна температура.

#### **1.1 Специални характеристики**

- Висока твърдост Shore A (приблизително 30)
- Висока якост на разкъсване
- Ниска вариация на размерите

---

### **1. Приложения**

- **Индустриални** (ниска вариация на размерите, високи механически показатели, дълъг живот на матрицата).

---

### **2. Инструкции за употреба**

Вземете двата компонента, предоставени от Zhermack (БАЗА и КАТАЛИЗАТОР), и ги разбъркайте преди употреба, за да хомогенизирате всеки компонент преди смесване. Компонентът БАЗА е с бял цвят, докато компонентът КАТАЛИЗАТОР е прозрачен / жълтеникав.

Моля, имайте предвид, че точните пропорции трябва да бъдат 100:5 (5 единици от катализатора за всеки 100 единици от базата). Например, към 1 кг база, трябва да добавите 50 г катализатор. Това съотношение трябва да се спазва, за да се гарантират крайните характеристики на продукта. НЕ превишавайте препоръчителното съотношение на катализатора. Възможно е да се използва ПО-МАЛКО катализатор (3-4%) от препоръчаното съотношение (5%), но имайте предвид, че варирането на размерите ще бъде по-ниско, времето за втвърдяване ще се увеличи.

**Твърдостта се достига след определен брой часове (вижте таблицата) и ако е спазена употребата на точния % катализатор. След 24 часа продуктът е полимеризиран. След 72 часа е напълно втвърден.**

**Внимание: С приближаването на края на срока на годност, кондензацията на Базата се ускорява естествено; Затова, при такъв случай се препоръчва употребата на по-малко Катализатор, така че, продуктът да постигне добра гъвкавост и еластичност.**

**Преди употреба е препоръчително да хомогенизирате Базата и Катализатора по отделно, за да се избегне евентуална седиментация.**

Разбърква се енергично, докато белият цвят на сместа стане хомогенен. След като продуктът се смеси напълно, той е готов за отливане. Препоръчва се, изливането на силикона, да е от височина 30 см в матрицата.

Пълното втвърдяване продължава около 72 часа след смесването на двата компонента. Въпреки това, продуктът може да се извади от формата след 18-24 часа.

Отбелязаното отворено време (WT) в таблицата, се отнася за стандартна температура от 23°C. Времето за втвърдяване (ST) е времето, необходимо на силикона да се втвърди от началото на смесването на двата компонента. Отбелязаното време за втвърдяване (ST) в таблицата, се отнася за стандартна температура от 23°C. След края на времето за втвърдяване, моделът може да се отдели от матрицата. Ако е необходимо, използвайте сгъстен въздух, за да улесните това разделяне. Не използвайте никакви инструменти, за принудително разделяне на модела от матрицата.

**Въздействие на температурата върху времето за втвърдяване и върху отвореното време:** Отвореното време и времето за втвърдяване се намаляват, ако температурата надвишава 23 °C (например, ако температурата е 40 °C, отвореното време и времето за втвърдяване намаляват приблизително на половина). Ако температурата е по-ниска от 23 °C, отвореното време и времето за втвърдяване се увеличават значително.

**Свойствата на полимеризирания силикон се гарантират при температури, вариращи от минимална температура от - 40 °C до максимална температура от + 200 °C.**

## 5. Химични и физични свойства

|                                      | ZC 30 БАЗА        | ZC P КАТАЛИЗАТОР |
|--------------------------------------|-------------------|------------------|
| Аспект                               | Вискозна течност  | Течен            |
| Вискозитет (сР)                      | < 60 000          | -                |
| Плътност (g/cc)                      | 1.26              | -                |
| Съотношение на смесване (по тегло)   | 100               | 5                |
| Отворено време (при 23°C)            | мин               | < 50 мин         |
| <b>МЕХАНИЧНИ СВОЙСТВА</b>            |                   |                  |
| Твърдост след 24 ч (при 23°C)        | Shore A           | 25               |
| Твърдост след 72 ч (при 23°C)        | Shore A           | 27               |
| Якост на разкъсване (Die B)          | N/mm              | 22               |
| Якост на опън                        | N/mm <sup>2</sup> | 3                |
| Коефициент на удължение при скъсване | %                 | 300              |
| Вариация на размерите                | След 48 ч         | 0,51 %           |
| Вариация на размерите                | След 7 дни        | 0,6 %            |

Тези цифри са предназначени само като ръководство и не трябва да се използват при изготвянето на спецификации.

## 6. Разфасовки

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| DT00090          | ZC 30 BASE 1 кг               |
| DT00091          | ZC 30 BASE 5 кг               |
| DT00092          | ZC 30 BASE 20 кг              |
| DT00093          | ZC 30 BASE 200 кг             |
| Curing agent CEE |                               |
| DT00120          | ZC P CURING AGENT 50 г        |
| DT00121          | ZC P CURING AGENT 250 г       |
| DT00122          | ZC P CURING AGENT 1 кг        |
| DT00123          | ZC P CURING AGENT 2 x 5 кг    |
|                  |                               |
| DT00673          | Тиксотропиращ агент (1 - 4 %) |

**7. Информационен лист за безопасност**

Преди употреба на продукта, прочетете информационния лист за безопасност и се уверете, че сте получили цялата необходима информация за безопасна употреба.

---

**8. Срок на годност**

На етикета на продукта е показана датата на „Най-добре използвайте преди края на“ на всяка партида.

ZC 30 База има срок на годност от 12 месеца, ако се съхранява правилно при температура между 5° - 27° C (41° - 80° F).

Съхранението след датата, посочена на етикета, не означава, че продуктът вече не може да се използва. В този случай, обаче, необходимите за предназначението свойства трябва да бъдат проверени заради съображения при осигуряване на качеството.

---

**Повече информация на разположение на:**

**Дистрибутор за България:**

**Нежна-Банат ЕООД**

**Дълга лъка 2**

**5000 Велико Търново**

**+359 894 961963**

**info@smoli-bg.com**

**www.smoli-bg.com**

***www.smoli-bg.com***